



robin

La qualité en peinture

PEINTURE HAUTE TEMPERATURE 600°C L18425

12/12/2007 Version 1

DEFINITION	Peinture de finition aluminium thermodurcissable assurant une bonne protection de l'acier et de la fonte à des températures allant jusqu'à 600°C.
DESTINATION	*Cheminée métalliques *Extérieur de corps chauffant *Chaudières *Tuyauteries
SUPPORTS	En intérieur : métaux ferreux en direct En extérieur : métaux ferreux munis d'une couche de primaire epoxy riche en zinc L4890 afin d'améliorer la résistance à la corrosion, selon les indications ci-dessous : *Jusqu'à 350°C : appliquer 1 couche de primaire epoxy riche en zinc L4890 (40 microns secs) * Au dessus de 350°C : Appliquer la peinture haute température 600°C L18425 directement sur le métal. Pour tout autre support, consulter notre service technique.

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut selon normes internes

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4 a/10 c
Nature de la résine	Résine silicone et aluminium pelliculant
Aspect du film sec	Satiné
Extrait sec en poids	40 ± 1%
Extrait sec en volume	30 ± 1%
Densité	1.0
Viscosité à 20°C	35 s coupe FORD N°4
Séchage à 20°C, 60% HR et 25 µm secs	Hors poussière : 25 minutes Hors collant : 30 minutes Sec : < 1 h Un durcissement complet du film n'est obtenu qu'après un chauffage à 200°C pendant 45 minutes
Rendement théorique	14 ± 1 m ² /kg à 25 µm secs sur support lisse et sans pertes d'application



robin

La qualité en peinture

PEINTURE HAUTE TEMPERATURE 600°C L18425

12/12/2007 Version 1

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse, par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2.5 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage – brossage à un degré de soin St 3.

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	Prêt à l'emploi
	Rouleau	
	Pistolet pneumatique	De 0 à 10 % diluant synthétique X
	Pistolet airless	

Nettoyage du matériel Diluant synthétique X

RECOUVREMENT Par elle même après léger ponçage pour un film complètement durci

RECOMMANDATIONS Conditions ambiances d'application :

- *Même si le produit sèche à l'air, il est recommandé de chauffer les pièces peintes pendant 45 minutes à 200°C si celles-ci ne sont pas soumises dans un délai raisonnable à une température supérieure à 200°C pendant au moins 1 heures.
- * La température ambiante et de support supérieur à 10°C, et inférieur à 35°C
- * Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
- * Humidité relative inférieur à 75 %

TEINTES RAL 9006

CONDITIONNEMENT	5 kg	25 Kg	
------------------------	------	-------	--

CONSERVATION 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

HYGIENE ET SECURITE Voir la fiche de données de sécurité correspondante

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.